## MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PIMENTEL



## Primer Balneario Turístico del Norte

CREADO SEGÚN LEY Nº 4155

#### RESOLUCION DE ALCALDIA Nº 196 - 2018-MDP/A

Pimentel, 21 de Diciembre del 2018.

### EL ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PIMENTEL

VISTO: El Informe N° 040-2018-MDP/ASS, de fecha 20 de Diciembre del 2018, emitido por la Encargada del Área de Salud y Salubridad y el Registro N.º 591-2018 emitido por Alcaldía.

#### CONSIDERANDO:

Que, de conformidad con el artículo 194° de la Constitución Política del Perú, concordante con el artículo II del Título Preliminar de la Ley Orgánica de Municipalidades Nº 27972, los gobiernos locales gozan de autonomía política, económica y administrativa en los asuntos de su competencia;

Que, el literal c) del artículo 42° de la Ley N° 27783 – Ley de Bases de la Descentralización, establece como competencias exclusivas el administrar y reglamentar los servicios públicos locales, destinados a satisfacer las necesidades colectivas de carácter local:

Que, con la Ley N° 29332 y modificatorias, se crea el Programa de Incentivos a la Mejora de la Gestión Municipal y mediante el Decreto Supremo Nº 367-2017-EF se aprueban los procedimientos para el cumplimiento de metas y la asignación de los recursos del Programa de Incentivos a la Mejora de la Gestión Municipal del año 2018:

Que, mediante Resolución Directoral Nº 0004-2018-EF/50.01 se aprueban los instructivos para el cumplimiento de las metas del Programa de Incentivos a la Mejora de la Gestión Municipal para el año 2018, estableciendo, entre otros, los lineamientos para el cumplimiento y verificación de la Meta 20: "Certificación de puestos de venta saludables de alimentos agropecuarios, primarios y piensos en mercados de abastos":

Que, el Decreto Legislativo Nº 1062, que aprueba la Ley de inocuidad de los Alimentos, establece en el artículo 20° que el control y la vigilancia del comercio interno de alimentos agropecuarios de producción y procesamiento primario están a cargo de los gobiernos locales, de conformidad con lo dispuesto en la Ley Orgánica de Municipalidades Nº 27972, los cuales ejecutarán los procedimientos emanados de las reglamentaciones específicas que emita la Autoridad Nacional en Sanidad Agraria en esta manera;

Que, el Reglamento Sanitario de Funcionamiento de Mercados de Abastos, aprobado por Resolución Ministerial Nº 282-2003-SA/DM establece en el artículo 49° que los puestos inspeccionados serán calificados por la Autoridad de Salud Municipal según los puntajes y colores indicados en las fichas de cada grupo de alimentos. De acuerdo al porcentaje de aspectos sanitarios cumplidos establecidos en las fichas de vigilancia sanitaria, la calificación será: ACEPTABLE, REGULAR o NO ACEPTABLE. Los puestos que obtengan la calificación ACEPTABLE v mantengan dicha calificación durante un mínimo de 2 vigilancias consecutivas, serán distinguidos

0491



# MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PIMENTEL



Primer Balneario Turístico del Norte

CREADO SEGÚN LEY Nº 4155

como PUESTOS SALUDABLES, haciéndose acreedores a una constancia, la misma que será retirada en caso de incumplimiento;

Que, mediante Informe N° 040-2018-MDP/ASS, de fecha 20 de Diciembre del 2018, emitido por la Encargada del Área de Salud y Salubridad, señala la necesidad de aprobar el Programa de Certificación de Puestos de venta saludables de alimentos agropecuarios primarios y piensos, en mercado de abastos del Distrito de Pimentel, a fin de dar cumplimiento a la Actividad 3 de la Meta 20 del Programa del Incentivos a la Mejora de la Gestión Municipal del año 2018.

En uso de las atribuciones conferidas por el numeral 6) del artículo 20° de la Ley Orgánica de Municipalidades N° 27972:

#### SE RESUELVE:

ARTÍCULO PRIMERO .- RECONOCER a los comerciantes del Mercado de Abastos del distrito de Pimentel que han cumplido con el proceso para la certificación de puestos saludables siendo las siguientes personas:

- 1.- ANA LAURA PLACENCIA LEYTON PUESTO N.º 08 SECCIÓN: PIENSOS
- 2.-DEYSI ELENA CORNETERO FLORES PUESTOS Nº 47 Y 48 SECCION: HORTALIZAS
- 3.-MANUEL CORNETERO CHUMIOQUE PUESTOS Nº 51 Y 52 SECCION: FRUTAS
- 4.- MYRIELLI VELASQUEZ DELGADO PUESTO S/N SECCION: FRUTAS
- 5.- ALAN GERARDO PLACENCIA LEYTON PUESTOS 04, 05 Y 08 SECCION: CARNES
- 6.- BERTHA ELIZABETH PEÑA ADRIANZEN PUESTO S/N SECCION: ABARROTES

ARTICULO SEGUNDO.- ENCARGAR a la Oficina de Salud y Salubridad, el cumplimiento de la presente Resolución de Alcaldía.

ARTICULO TERCERO. - ENCARGAR a la Oficina de Tecnología de la Información y comunicación, la publicación de la presente Resolución de Alcaldía en el Portal Institucional de la Municipalidad Distrital de Pimentel.

REGÍSTRESE, COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE.

0490



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE P MENTEL